מדפסות תלת־ממד

Bambu Lab H2D עם AMS 2 Pro



ארבע המדפסות



המדפסות, המחשב וכרסומת ה־CNC

טכנולוגיה	FDM: פילמנט מותך שנבנה שכבה על גבי שכבה, עם שתי דיזות
נפח הדפסה	325 × 320 × 325 מ"מ בדיזה אחת, 300 × 320 × 325 מ"מ בשתי דיזות
פילמנט	קוטר 1.75 מ"מ. עד ארבעה סלילים ביחידת ה־AMS 2 Pro שמעל המדפסת
טמפרטורות	דיזה עד 350 °C, מיטה עד 120 °C, תא עד 65 °C
פלטת הדפסה	PEI מחוספס על פלטת פלדה גמישה
תוכנה	Bambu Studio, הסלייסר החינמי של Bambu Lab

1. מכינים את הקובץ

1. ייצאו את החלק מתוכנת ה־CAD כקובץ STEP, 3MF או STL.
2. פתחו את הקובץ ב־Bambu Studio. בחרו במדפסת H2D ובדיזה של 0.4 מ"מ.
3. בחרו בתוכנה את הפילמנט שטעון בפועל במדפסת שעליה תדפיסו.
4. מקמו את החלק כך שהמשטח השטוח הגדול ביותר שלו מונח על הפלטה. הוסיפו תמיכות רק במקומות שבהם חלק מהמודל תלוי באוויר.
5. לחצו על Slice, ובדקו את זמן ההדפסה ואת כמות הפילמנט לפני שאתם שולחים להדפסה.

2. בודקים את המדפסת

1. הסתכלו פנימה. הפלטה צריכה להיות ריקה, נקייה ומונחת במקומה, צמודה למעצורים.
2. בדקו את הסליל ב־AMS: שזה החומר הנכון, בצבע הנכון, ושנשאר מספיק פילמנט להדפסה.
3. לטעינת סליל: פתחו את מכסה ה־AMS, הניחו את הסליל במקומו ודחפו את קצה הפילמנט לפתח ההזנה עד שהמנגנון מושך אותו פנימה. סגרו את המכסה.
4. סגרו את דלת המדפסת ואת המכסה העליון.

3. מדפיסים

1. שלחו את ההדפסה מ־Bambu Studio והתאימו כל צבע לסליל המתאים ב־AMS, או הפעילו את הקובץ ישירות ממסך המגע.
2. הישארו ליד המדפסת בשכבות הראשונות. אם הפלסטיק לא נדבק לפלטה, או נגרר אחרי הדיזה, עצרו את ההדפסה.
3. מכאן אפשר לתת למדפסת לעבוד לבד. את ההתקדמות רואים במסך המגע.

4. מוציאים את החלק

1. חכו עד שהמסך מראה שהמיטה התקררה.

2. פתחו את הדלת, הוציאו את הפלטה וכופפו אותה מעט. החלק משתחרר לבד.
3. החזירו את הפלטה למקומה, צמודה למעצורים, וסגרו את הדלת.
4. הסירו את התמיכות עם קאטר, הרחק מהגוף. תמיכות ושאריות פילמנט זורקים לפח.

באיזה חומר לבחור

חומר	מתאים ל־	כדאי לדעת
PLA	אבות־טיפוס, מתקני עזר ורוב החלקים	הכי קל להדפסה. מתרכך בסביבות 60 °C
PETG	חלקים חזקים יותר, שעמידים יותר בחום ובלחות	משאיר קצת יותר חוטים דקים מ־PLA
TPU	חלקים גמישים: אטמים, רגליות גומי, ידיות אחיזה	מודפס לאט
ABS, ASA	חלקים שצריכים לעמוד בחום	פולט יותר אדים. שאלו את ניתאי לפני כן

אם משהו משתבש

הבעיה	מה לנסות
השכבה הראשונה לא נדבקת	נקו את הפלטה. ודאו שסוג הפלטה שנבחר בתוכנה הוא זה שנמצא במדפסת
פינות החלק מתרוממות	הוסיפו Brim. בחלקים גדולים ושטוחים, שאלו את ניתאי על חימום התא
חוטים דקים וגושי פלסטיק על החלק	ייתכן שהפילמנט ספג לחות. בקשו סליל יבש
הודעת שגיאה של ה־AMS או של הפילמנט	פעלו לפי ההוראות שעל המסך. אם השגיאה חוזרת, עצרו ושאלו את ניתאי