מדפסות תלת־ממד

Bambu Lab H2D עם AMS 2 Pro



ארבע המדפסות



קיר המכונות

לא מכניסים ידיים למדפסת בזמן שהיא זזה או מתחממת

הסכנות

- **חום.** הדיזות מגיעות ל־350 °C, המיטה ל־120 °C ותא ההדפסה ל־65 °C. הכול נשאר חם גם אחרי שההדפסה נגמרת.
- **חלקים נעים.** ראש ההדפסה זז מהר ובלי התראה, והמיטה עולה ויורדת.
- **אדים וחלקיקים.** פלסטיק מותך פולט אדים וחלקיקים זעירים, ו־ABS ו־ASA פולטים יותר מ־PLA ומ־PETG. התא הסגור והמסנן שלו משאירים אותם בפנים.
- **כלים חדים.** שפכטל, קאטר וקצוות של תמיכות חותכים בקלות.

תמיד

- להשאיר את הדלת ואת המכסה העליון סגורים בזמן ההדפסה
- לחכות שהמסך יראה שהמיטה התקררה, ורק אז להוציא את הפלטה
- להוציא את הפלטה מהמדפסת ולכופף אותה כדי לשחרר את החלק
- להישאר ליד המדפסת עד שהשכבות הראשונות מודפסות כמו שצריך
- להשתמש בפילמנט מקיר החומרים, או לשאול לפני שמביאים פילמנט אחר
- לחתוך ולגרד הרחק מהגוף, לא לכיוונו

לעולם לא

- להכניס יד למדפסת בזמן שהיא זזה או מתחממת
- לגעת בדיזות או במיטה החמה
- לנסות לנתק חלק בכוח כשהפלטה עדיין בתוך המדפסת
- להדפיס ב־ABS, ב־ASA או בפילמנט עם סיבים בלי לשאול את ניתאי
- להחליף דיזות או לפתוח כיסויים. זו עבודת תחזוקה
- לרסס או לשפוך משהו בתוך המדפסת

אם משהו משתבש

- ההדפסה נכשלת או שיש רעש מוזר: לחצו על השהיה (Pause) או על עצירה (Stop) במסך המגע.
- עשן או ריח של שרוף: עצרו את ההדפסה, כבו את המדפסת במתג הראשי, השאירו את הדלת סגורה ודווחו לניתאי.
- כווייה: שטפו את המקום במים זורמים קרירים במשך 20 דקות. לא להניח קרח. דווחו לניתאי.