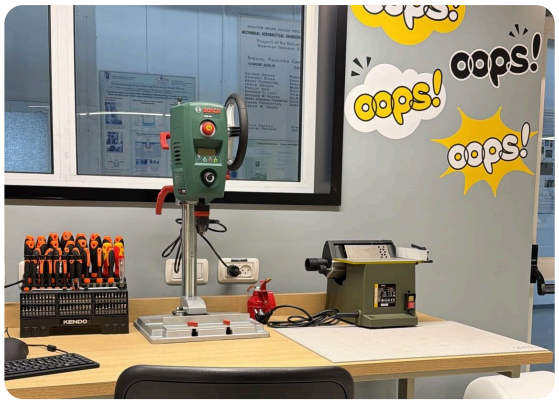
משייפת סרט

Proxxon TB 50



משייפת הסרט על שולחן המכונות



המקדחה, משייפת הסרט ושואב האבק

סרט	סרט שיוף מסוג רשת, 50 × 533 מ"מ, בגריט 100, 180 ו־240
מהירות הסרט	400 מטר בדקה
שולחן	210 × 145 מ"מ, מיציקת אלומיניום
מצב הסרט	אפשר להטות אותו ב־90°: עומד על הצד מאחורי השולחן, או שוכב
עזרים	מעצור זווית נע לשיוף בזווית, ומשטח תמיכה לשיוף משטחים
שאיבת אבק	האבק נשאב דרך סרט הרשת אל פתח שמתחבר לשואב האבק של הסדנא
חומרים	עץ, פלסטיק, שעם, מתכות לא ברזליות ופלדה

1. מתכוננים

1. בחרו גריט: 100 לעיצוב ולהורדת חומר, 180 להחלקה כללית, 240 לגימור עדין.
2. מחליפים סרט בלי כלים, אבל בפעם הראשונה בקשו מניתאי להראות לכם איך.
3. כשהמכונה כבויה, קבעו את מצב הסרט: עומד על הצד לשיוף קצוות ושפות, או שוכב לשיוף משטחים.
4. חברו את צינור שואב האבק לפתח השאיבה והפעילו את השואב.

2. משייפים

1. הדליקו את המכונה וחכו שהסרט יגיע למהירות מלאה.
2. הסתכלו על הסרט לרגע. אם הוא נודד הצידה, כבו ובקשו מניתאי לכוון אותו.
3. הניחו את החלק שטוח על השולחן וקרבו אותו לסרט בעדינות.
4. הזיזו את החלק מצד לצד, כדי להשתמש בכל רוחב הסרט.
5. לשיוף בזווית או ליישור קצה: כוונו את מעצור הזווית והחליקו את החלק לאורכו.
6. עצרו ובדקו את החלק לעיתים קרובות. משייפת סרט מורידה חומר מהר יותר ממה שנדמה.

3. מסיימים

1. כבו בלחצן האדום וחכו שהסרט ייעצר.
2. שאבו את האבק מהשולחן וממשטח העבודה, ואז כבו את השואב.
3. דווחו על סרט קרוע, סתום או שחוק.

באיזה גריט לבחור

גריט	מתאים ל־
100	עיצוב, הסרת סימני ניסור, הבאת החלק למידה
180	החלקה אחרי גריט 100, עיגול קל של קצוות חדים
240	גימור סופי לפני צביעה, הדבקה או הרכבה

אם משהו משתבש

הבעיה	הסיבה האפשרית
סימני חריכה על העץ	לחץ חזק מדי, שיוף ממושך באותה נקודה, או סרט שחוק
הפלסטיק נמס וסותם את הסרט	לחץ חזק מדי. לחצו פחות והמשיכו לזוז, או עברו לגריט גס יותר
הקצוות יוצאים מעוגלים	החלק מתנדנד. הקפידו שהוא מונח שטוח על השולחן
הסרט נודד לצד אחד	צריך לכוון את הסרט. כבו ובקשו מניתאי