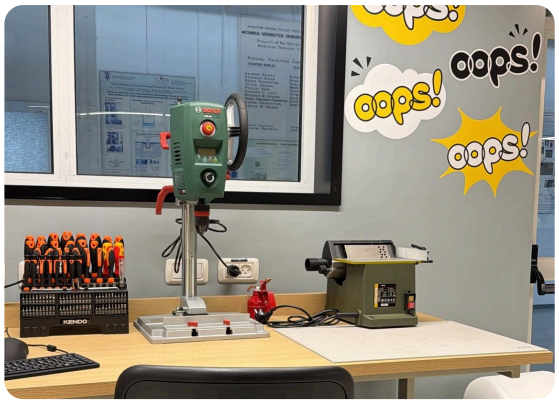
מקדחת עמוד

Bosch PBD 40



מקדחת העמוד



המהדק, המעצור והשולחן

הספק	W 710
מהירות	הילוך ראשון: 200–850 סל"ד. הילוך שני: 600–2,500 סל"ד
קוטר קידוח מרבי	13 מ"מ בפלדה, 40 מ"מ בעץ
פוטר	פוטר מהיר (בלי מפתח), למקדחים עם קנה של 1.5 עד 13 מ"מ
מהלך קידוח	90 מ"מ
עזרים	צג דיגיטלי למהירות ולעומק, לייזר לסימון מקום הקדח, תאורת עבודה

1. מתכוננים

1. סמנו את מקום הקדח. במתכת, סמנו עם פונץ' (נקר) כדי שהמקדח לא יברח.
2. הכניסו את המקדח לפוטר וסגרו אותו ביד עד שהמקדח תפוס חזק.
3. בחרו הילוך כשהמקדחה כבויה: הילוך ראשון למקדחים גדולים ולמתכת, הילוך שני למקדחים קטנים ולעץ.
4. הניחו את החלק על השולחן, צמוד למעצור. אם אתם קודחים קדח עובר, שימו מתחתיו חתיכת עץ. הדקו את החלק.

2. קובעים מהירות ועומק

1. הדליקו את המקדחה וסובבו את בורר המהירות עד שהצג מראה את המהירות שאתם רוצים. הטבלה שלמטה היא נקודת התחלה.
2. הדליקו את הלייזר כדי לראות איפה המקדח ייכנס, ומקמו את החלק בהתאם.
3. לקדח עיוור: הורידו את המקדח עד שהוא נוגע בחלק, אפסו את תצוגת העומק וקדחו עד לעומק הדרוש.

3. קודחים

1. הורידו את המקדח בעזרת הגלגל, בקצב אחיד. תנו למקדח לעשות את העבודה, בלי להפעיל כוח.
2. במתכת, טפטפו טיפה של שמן חיתוך. הרימו את המקדח כל כמה מילימטרים כדי לשבור את השבבים ולפנות אותם.
3. הפחיתו לחץ כשהמקדח מתקרב ליציאה מהצד השני.
4. כבו את המקדחה וחכו שהפוטר ייעצר.

4. מסיימים

1. שחררו את החלק והסירו את הגרדים מהקדח.
2. נקו את השבבים מהשולחן במברשת וזרקו אותם לפח.
3. הוציאו את המקדח מהפוטר והחזירו אותו למקומו.

מהירויות מומלצות להתחלה

קוטר המקדח	עץ	אלומיניום ופלסטיק	פלדה
3 מ״מ	2,500 סל״ד	2,500 סל״ד	2,500 סל״ד
6 מ״מ	2,500 סל״ד	2,500 סל״ד	1,300 סל״ד
10 מ״מ	1,800 סל״ד	1,900 סל״ד	800 סל״ד
13 מ״מ	1,400 סל״ד	1,500 סל״ד	600 סל״ד
20–40 מ״מ (מקדחי עץ)	400–900 סל״ד		

כלל אצבע: ככל שהמקדח גדול יותר והחומר קשה יותר, מורידים מהירות. עשן, חריקות או שבבים שמכחילים הם סימן שהמהירות גבוהה מדי.